ТОВ "Гласс Лтд"

08132, Київська обл., м.Вишневе , вул.Київська 13А
Тел./ факс : (044) 501-88-80 , 501-88-81
17/09/2026

КАЛЬКУЛЯЦІЯ І ІНФОРМАЦІЯ ЩОДО РІЗКИ І РОЗКРОЮ СКЛА

I. РІЗКА СКЛА

Калькуляція цін на скло чи дзеркало за індивідуальними розмірами замовника виконується згідно прайс-листів № 1,2,3,4,5 компанії «ГЛАСС ЛТД» , формул обчислення площі і периметру та коефіцієнтів складності (пп 1.1.-1.6), що наведені нижче.
Вихідна ціна елементів замовлення залежить від виду скла, площі елементів, їх товщини, фігурності і розмірів скла.

1.1. ПАРАМЕТРИ ПРЯМОКУТНИКА

Переважна кількість елементів скла, що використовується в будівництві, архітектурі та інтер'єрі – це **прямокутники** .

Розміри (або сторони) прямокутника: **H** – висота (або довжина), **L** – ширина.
Одиниця виміру mm (міліметр) і m (метр). **1 m = 1000 mm = 100 см**

Розміри звичайні – стандартні розміри порізки скла, що не виходять за межі, які зазначені в пп **1.3** і **1.4.**

Площа прямокутника: **S** обчислюється за формулою **S = H * L** (висоту (m) треба помножити на ширину(m)). Одиниця виміру m^2 (метр квадратний)

Периметр прямокутника: **P** обчислюється за формулою **P = 2 * (H + L)** (сума висоти та ширини, що помножена на два). Одиниця виміру метр m або **метр погонний .**

Вартість одного прямокутника, порізаного за звичайним розмірами:
V обчислюється за формулою: **V = C * S .** Одиниця виміру **грн** (грн/шт)

C - ціна різки скла відповідає табличному значенню в прайс-листах № 1,2,3,4,5
Одиниця виміру **грн/m^2**

1.2. ФІГУРИ СКЛАДНОЇ ФОРМИ

Площа фігури складної форми (кола, овалу, трикутника, ромбу тощо) прирівнюється до площі прямокутника, описаного навколо цієї фігури.
Крім того, застосовуються наступні Націнки/Коефіцієнти (K_c) за складність порізки:

Складні форми / Фігура	**Націнка**	**Коефіцієнт, K_c**
Косина	на 10% дорожче (на кожну)	1,10 – 1,40
Трикутник	на 20 % дорожче	1,20
Трапеція	на 20 % дорожче	1,20
Ромб	на 40% дорожче	1,40
Арка (Радіус, Сектори, Сегменти Кола)	на 50% дорожче	1,50
Коло (круг)	на 50% дорожче	1,50
Овал	на 100 % дорожче	2,00
Рисунок (Лекало)	на 100 % дорожче	2,00
Складна форма	на 100 % дорожче	2,00

1.3. ПОРІЗКА СКЛА І ДЗЕРКАЛА ВЕЛИКИХ РОЗМІРІВ

	ОЗНАКИ І УМОВИ ВЕЛИКИХ РОЗМІРІВ	**Націнка** **	**Коефіцієнт K_B**
A	Якщо одна із сторін більше **2240 mm**	на 25 % дорожче	1,25
B	Якщо одна із сторін більше **1600 mm** та інша сторона теж більше **1600 mm**	на 40 % дорожче	1,40
C	Якщо одна із сторін більше **2240 mm** А інша сторона більше **1120 mm**	на 40 % дорожче	1,40
D	Якщо одна із сторін більше **3200 mm**	на 40 % дорожче	1,40
E	Якщо одна із сторін більше **2240 mm** та інша сторона теж більше **2240 mm**	на 60 % дорожче	1,60
F	Якщо одна із сторін більше **3200 mm** А інша сторона більше **1600 mm**	на 60 % дорожче	1,60

** **Виключення:** скло прозоре флоат **2, 3, 4 і 6 mm**

Ціна порізки елементів зі скла та дзеркал «великих» розмірів:

$$C_B = C * K_c * K_B \text{ , грн}/m^2$$

C - **ціна** звичайної **різки скла** відповідає табличному значенню в прайс-листах № 1,2,3,4,5

K_c - коефіцієнт складності фігури (для прямокутника дорівнює **1**, для всіх інших див. табл 1.2)

K_B - коефіцієнт «великих» розмірів (див. табл 1.3)

! НАЦІНКИ- Вищенаведені **націнки на великі розміри можуть бути переглянуті** і навіть скасовані, якщо кількість елементів в замовленні дозволяє застосувати **опцію оптимізації розкрою скла**.

!! ЗНИЖКИ- У випадку порізки скла незвичайних розмірів (і великих і малих) **знижки на поодинокі замовлення не надаються**. Проте, при значному обсязі замовлення – можливі, але тільки після застосування процедури оптимізації розкрою скла (див п. 1.6)

1.4. ПОРІЗКА СКЛА МАЛИХ РОЗМІРІВ

Ціна порізки $C_{\text{М}}$ елементів зі скла та дзеркал «малих» розмірів , **площа яких менша** за **0,06** m^2 - тобто **менша** формату стандартного паперу **А4** (розміром 297 х 210 mm, площа якого становить 0,0624 m^2), або **одна із сторін дорівнює та менша 100 mm** = 10 см (наприклад 1000 х 100 mm, хоча в цьому випадку **S** = 0,1 m^2, що більше 0,06 m^2), розраховується за формулою:

$$C_{\text{М}} = C * \left(1 + 0,025 * \frac{P}{S}\right) * K_c \text{ , грн}/m^2$$

C - **ціна** звичайної **різки скла** відповідає табличному значенню в прайс-листах № 1,2,3,4,5

K_c - коефіцієнт складності фігури (для прямокутника дорівнює 1, для всіх інших див. табл 1.2)

P - периметр прямокутника

S - площа прямокутника, або такого, в який вписується фігура складної форми.

1.5. ДОПУСКИ НА ВІДХІЛЕННЯ ВІД РОЗМІРІВ І ПОРІЗКА СКЛА З ОСОБЛИВОЮ ТОЧНІСТЮ

Граничні відхилення за довжиною і шириною у випадку стандартної різки скла складають +/- 0,5 від товщини скла.

Виготовлення виробів з особливими вимогами до якості різки, і відповідно точності розмірів, що перевищують вимоги ДЕРЖСТ-ів або ТУ виробництва виконується за цінами в два рази дорожче від стандартної ціни:

$$C_{T+} = C * K_{T+}$$

K_{T+} - коефіцієнт порізки з особливою точністю ($K_{T+} = 2$)

1.6. ПОРІЗКА СКЛА ЗІ ЗАСТОСУВАННЯМ ОПЦІЇ ОПТИМІЗАЦІЇ РОЗКРОЮ ЛИСТІВ

В випадку серійних замовлень або коли кількість скла (дзеркала) в замовленні перевищує **20** m^2 (одного виду скла) для отримання обгрунтованих знижок рекомендуємо застосовувати процедуру оптимізації розкрою скла.

В результаті оптимізації вираховується як відсоток відходів скла (або відсоток корисної площі), так і отримуються дані щодо необхідної кількості використання вихідних листів скла та схеми різання кожного вихідного листа у вигляді малюнків.

Ціна різки одного виду скла (або дзеркал) після опції оптимізації :

$$C_{opt} = \left(\frac{C_{лист}}{K_{opt}} \right) * K_{р} * K_{c} * K_{T+} \ , \ \text{грн}/m^2$$

$C_{лист}$ - листова ціна скла, що відповідає табличному значенню в прайс-листах № 1,2,3,4,5

$K_{р}$ – коефіцієнт розкрою /«за роботу» = **1,20** для скла 2,3,4,5 mm; **1,25** – для скла 6 mm; **1,30** - для скла 8 і 10 mm; **1,40** - для скла 12 mm; **1,45** - для скла 15 і 19 mm; **1,50** – для армованого і триплексу.

K_{c} – коефіцієнт складності фігури (для прямокутника дорівнює **1**, для всіх інших див. табл 1.2)

K_{T+} – коефіцієнт порізки з особливою точністю ($K_{T+} = 2$)

K_{opt} – коефіцієнт корисної площі, що завжди менше **1** (наприклад, буде **0,65** - якщо відсоток корисної площі становить 65%) і обчислюється за формулою:

$$K_{opt} = \frac{S_k}{S_{лист}}$$

S_k - корисна площа (площа всіх елементів одного виду скла);

$S_{лист}$ - площа вихідних листів скла або дзеркала.

Стандартні розміри вихідних листів :

DLF – 2250 x 3210 mm

PLF – 3210 x 6000 mm

! НАЦІНКИ- Коефіцієнт «великих» розмірів K_B для розрахунку ціни порізки після оптимізації (а значить і визначення K_{opt} - коефіцієнту корисної площі) може не застосовуватися.

II. ПОСЛУГИ РОЗКРОЮ СКЛА СКЛА

За бажанням замовника виконуємо **розкрій листів скла** як формату **2250 x 3210 mm** (DLF), так і **ДЖАМБО** форматів **3210 x 6000 mm** (PLF):

- **для скла 3-8 mm і дзеркала 4-6 мм**- один **«різ»** виконується за **10%** від вартості матеріалу;

!! від **двох «різів»** і більше (до 15 деталей) - за **20%** від вартості матеріалу,

- **для скла 2, 10, 12, 15, 19 mm та антиблікового, триплексу та армованого скла** - один різ за **15%** від вартості матеріалу,

!! від **двох різів** і більше - за **30 %** від вартості матеріалу (листової ціни скла, що відповідає табличному значенню в прайс-листах № 1,2,3,4,5)

! УВАГА: У випадку надання послуги "Розкрій листів скла" Замовник (Покупець) разом з замовленням має можливість забирати обрізки скла/дзеркала з замовлення.

Розлого про процес різання скла рекомендуємо почитати у нас на **сайті**:

https://www.busel.ua/ua/steklo_rezka.html

Інформація щодо калькуляції процесу різки скла з урахування коефіцієнтів складності, розмірності і відходності надана станом на **17 вересня 2026 року**.