



ТОВ «БУСЕЛ»

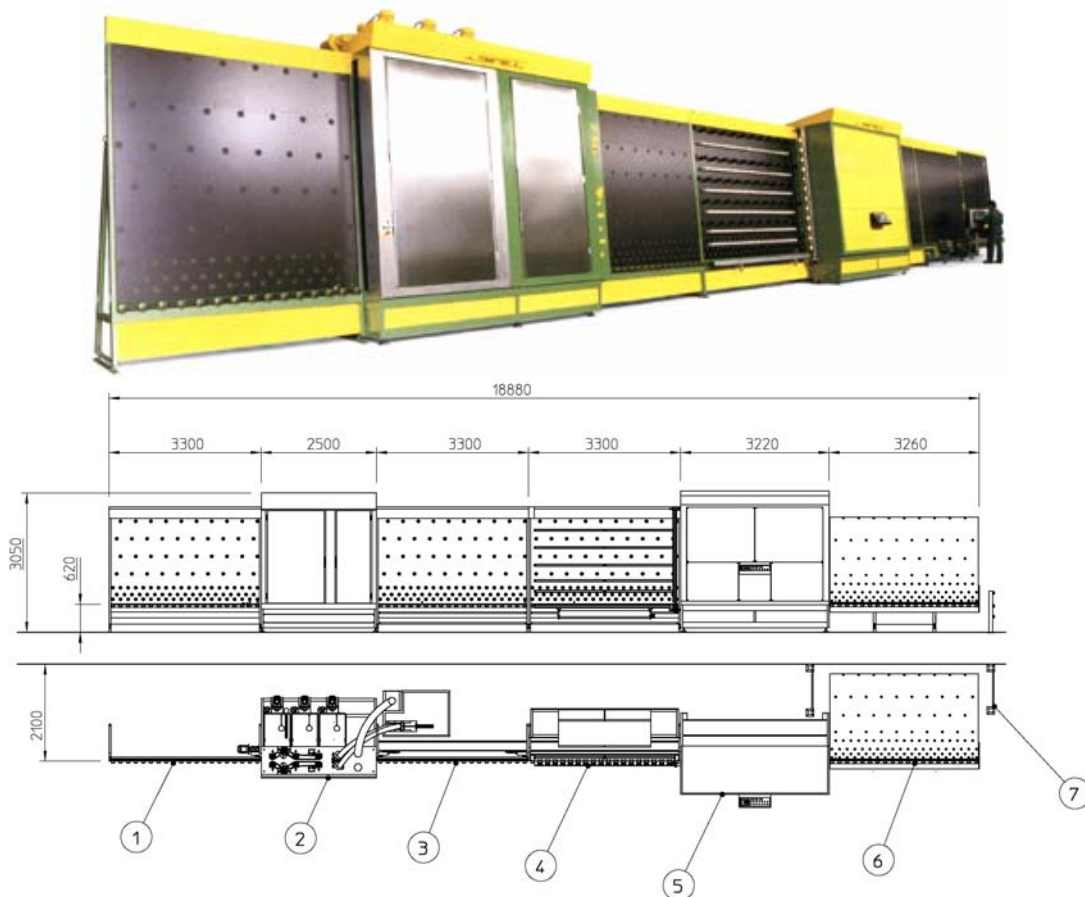
02660, м.Київ, вул. М.Расковой, 11

Тел.: (044) 2392025; 2392267. факс.: 2392265; E-mail: zaytsev@busel.com.ua

05.07.2007

Уважаемые Господа,

Фирма "Бусел" предлагает со склада в Украине **новую автоматическую стеклопакетную линию высотой 2000 мм** производительностью до 600 стеклопакетов в смену одного из мировых лидеров в производстве стеклопакетного оборудования – фирмы SIMEC (Италия).



Состав линии:

Наименование	Цена, ЕВРО
1) S0009 Входной конвейер моечной машины	8320
2) S0019 Моечная машина (6 щеток, макс. скорость 8 м/мин, автоматическая система распознавания мягкопокрытых LowE стекол с автоматическим отводом первой жесткой щетки от поверхности стекла, макс. толщина стекла - 12 мм)	77700
3) S0034 Выходной конвейер моечной машины	10800
4) S0039 Секция монтажа рамки	16900
5) S0069 Панельный сборочный пресс	55500
S0128 Полуавтоматическая система для сборки структурных стеклопакетов	3910
6) S0087 Выходной элемент с возможностью наклона в горизонтальное положение для выгрузки крупногабаритных стеклопакетов	23900
Всего, ExWorks, Евро	197030
Доставка Италия-Чернигов, Евро	4600
Растаможка, 30.5%, Евро	61495
Итого, DDP-Чернигов, Евро	263125

Специальная цена, со склада в Чернигове, Евро, с НДС	214800
Специальная цена, со склада в Чернигове, Евро, без НДС (ExWorks): экспортная цена	179000
Пусконаладка итальянским техником, Евро (дополнительно оплачивается авиаперелет, проживание и питание техника SIMEC)	9000

КРАТКИЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ЛИНИИ:

- Рабочее направление: слева направо.
- Напряжение питания: 3 фазы 380В/50Гц.
- Габаритные размеры линии (ДхШхВ): 18880 x 2100 x 3050 мм.
- Общая мощность установленного электрооборудования: 52 кВт.
- Потребление сжатого воздуха: 785 л/мин.

ОПИСАНИЕ ЭЛЕМЕНТОВ:

1) S0009 Входной конвейер моечной машины 2000

Служит для подачи листов стекла в моечную машину. Металлическая конструкция изготовлена из стали, обработанной эпоксидным 2-компонентным антикоррозионным лаком.

Стекло перемещается по конвейеру оснащеному полиуретановыми износостойкими роликами.

Ролики приводятся в движение при помощи шестереночно-цепной передачи.

Имеется электронное устройство, детектирующее наличие на стекле энергосберегающего покрытия (LowE) и исключающее подачу мягкопокрытого стекла в моечную машину неправильной стороной.

Общие размеры (ДхШхВ), мм	3330x800x2700
Энергопотребление, кВт	1,5
Минимальный размер стекла, мм	120x400
Максимальный размер стекла, мм	высота 2000 мм
Угол наклона, °	° 6
Рабочая высота от пола, мм	620 +/- 5
Рабочая скорость, м/мин	10

2) S0019 Вертикальная моечная машина 2000

Секции мойки с сушики изготовлены полностью из нержавеющей стали.

Передние и задние щетки вращаются независимыми моторами. Щетки тщательно сбалансированы для исключения вибраций.

Автоматическое позиционирование щеток обеспечивает постоянное давление на стекло независимо от его толщины. Стекла разной толщины могут подаваться одно за другим без ожидания выхода из мойки предыдущего стекла.

Электронная система автоматически распознает мягкое покрытие на Low-E стеклах и отводит жесткие щетки из контакта со стеклом, при этом мойка производится только мягкими щетками, безопасными для покрытия.

Перемещение листов стекла производится с помощью роликов, которые приводятся в движение цепью.

Для каждой пары щеток имеется отдельный бак для воды, изготовленный из нержавеющей стали. Первый бак снабжен подогревом воды. Секции мойки тщательно изолированы друг от друга для предотвращения смешивания воды из разных баков (разной степени чистоты).

Существует возможность подсоединения к системе деминерализации воды или системе обратного осмоса с закрытым контуром.

Работа секции сушики обеспечивается электрическим вентилятором закрытого контура с фильтром очистки воздуха.

В случае остановки конвейера электронная система автоматически отключает обдув стекла в секции сушики для предотвращения его перегрева.

Обдуватели стекла в секции сушики располагаются под наклоном для идеальной сушики.

Несмотря на то, что необходимость в обслуживании машины сведена до минимума, ее конструкция обеспечивает легкий доступ ко всем движущимся частям (как спереди так и сзади машины).

Звукоизолирующее устройство обеспечивает низкий уровень шума.

Электронные части производства General Electric.

Общие размеры (ДхШхВ), мм	2000x2500x3660
Энергопотребление, кВт	30
Минимальный размер стекла, мм	120x400
Максимальный размер стекла, мм	высота 2000 мм
Минимальная толщина стекла, мм	3
Максимальная толщина стекла, мм	12
Рабочая высота от пола, мм	620
Рабочая скорость, м/мин	8
Количество щеток, шт.	6

3) S0034 Выходной конвейер моечной машины 2000

Выходной конвейер моечной машины принимает листы стекла из моечной машины.

Металлическая конструкция изготовлена из стали, обработанной эпоксидным 2-компонентным антикоррозионным лаком. Стекло перемещается по полиуретановым износостойким роликам. Ролики приводятся в движение при помощи шестереночно-цепной передачи.

При поступлении на выходной конвейер стекло движется с той же скоростью, что и в моечной машине. Затем скорость увеличивается до 40 м/мин для увеличения производительности.

Общие размеры (ДхШхВ), мм	3330x1100x2700
Энергопотребление, кВт	3,75
Минимальный размер стекла, мм	120x400
Максимальный размер стекла, мм	высота 2000 мм
Угол наклона, °	° 6
Рабочая высота от пола, мм	620 +/- 50
Рабочая скорость, м/мин	40

4) S0039 Конвейер монтажа рамки 2000

На конвейере монтажа рамки производится ручная установка рамки на листы стекла.

Металлическая конструкция изготовлена из стали, обработанной эпоксидным 2-компонентным антикоррозионным лаком. Стекло перемещается по полиуретановым износостойким роликам. Ролики приводятся в движение при помощи шестереночно-цепной передачи.

Конвейер оборудован неоновыми лампами для контроля качества мойки и сушки стекол.

В нескольких сантиметрах от конца конвейера сенсор замедляет ход стекла и в то же время с помощью пневматических цилиндров передвигает вертикальную и горизонтальную балку с упорами для облегчения позиционирования дистанционной рамки оператором.

Первый лист стекла подается на конвейер, останавливается для проверки чистоты стекла и затем поступает в пресс.

Режим остановки стекла для проверки его чистоты контролируется переключателем «ТАЙМЕР/ПЕДАЛЬ».

Второй лист стекла останавливается возле сенсора для установки оператором рамки, после чего поступает в пресс, где соединяется с первым листом стекла и прессуется.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Общие размеры (ДхШхВ), мм	3330x1100x2700
Энергопотребление, кВт	2,2
Минимальный размер стекла, мм	120x400
Максимальный размер стекла, мм	высота 2000 мм
Угол наклона, °	° 6
Рабочая высота от пола, мм	620 +/- 50
Рабочая скорость, м/мин	40

5) S0069 Плоский пресс 2000

Плоский пресс производит сборку и опрессовку стеклопакетов (однокамерных либо двухкамерных).

Металлическая конструкция изготовлена из стали, обработанной эпоксидным 2-компонентным антикоррозионным лаком. Стекло перемещается по полиуретановым износостойким роликам. Ролики приводятся в движение при помощи шестереночно-цепной передачи.

Рабочий цикл состоит из следующих фаз:

1) Первый лист стекла заходит между панелями пресса, сенсор останавливает его у ориентира. Стекло поднимается на небольшой опоре.

2) Подвижная передняя панель пресса захватывает стекло присосками и перемещает его вперед.

3) Второй лист стекла (на который установлена дистанционная рамка с нанесенным бутилом) заходит в пресс и останавливается у ориентира.

4) Подвижная передняя панель пресса соединяет первый лист стекла со вторым и прижимает с давлением, автоматически регулируемым в зависимости от размеров стеклопакета, считываемых сенсором.

Пресс оборудован дополнительной опорой для третьего стекла (для сборки двухкамерных стеклопакетов). Подвижная передняя панель пресса покрыта резиной. Неподвижная задняя панель оборудована "воздушная подушкой" для поддержки листа стекла в процессе его перемещения.

Пресс оборудован электронным контроллером, который управляет каждой рабочей фазой, давлением и временем опрессовки стеклопакета.

Общие размеры (ДхШхВ), мм	3220x1800x3200
Энергопотребление, кВт	2,2
Минимальный размер стекла, мм	120x400
Максимальный размер стекла, мм	2000x3000
Максимальная толщина стеклопакета, мм	80
Рабочая высота от пола, мм	620 +/- 50
Рабочая скорость, м/мин	40

S0128 Полуавтоматическая система для производства структурных стеклопакетов 2000

Для производства структурных стеклопакетов на входном конвейере пресса устанавливаются горизонтальная и вертикальная балки, каждая из которых может смещаться от 0 до 50 мм при помощи ручного штурвального. При помощи этих балок обеспечивается правильное позиционирование рамки на стекле в соответствии с заданным смещением.

В прессе устанавливаются небольшие опоры для подъема листа ход которых регулируется в пределах от 0 до 50 мм. Первое стекло (меньшего размера) подается в пресс, останавливается перед соответствующим ориентиром, сдвигается в нужное положение, захватывается присосками передней панели пресса и перемещается вперед. Второе стекло (большого размера) останавливается на входном конвейере пресса. Оператор устанавливает рамку и посылает стекло в пресс нажатием на педаль.

После опрессовки структурный стеклопакет выходит из пресса – при этом большее стекло расположено сзади.

6) S0087 Наклоняющийся выходной элемент 2000

Наклоняющийся выходной элемент позволяет переводить стеклопакеты из вертикального положения в горизонтальное. Металлическая конструкция изготовлена из стали, обработанной эпоксидным 2-компонентным антикоррозионным лаком. Стекло перемещается по конвейеру, оснащенный полиуретановыми износостойкими роликами.

Ролики приводятся в движение при помощи шестереночно-цепной передачи и снабжены отводящим устройством, которое обеспечивает возможность беспрепятственного перемещения стеклопакета с наклоняющегося выходного элемента на располагаемый рядом пост вторичной герметизации.

Общие размеры (ДхШхВ), мм	3330х2000х950
Энергопотребление, кВт	7
Минимальный размер стекла, мм	120х400
Максимальный размер стекла, мм	высота 2000 мм
Рабочая высота от пола в вертикальном положении, мм	620
Рабочая высота от пола в горизонтальном положении, мм	950
Рабочая скорость, м/мин	40

Линия поступает на склад в г.Чернигове 17 июля 2007 г. Поставка возможна немедленно после оплаты.

Мы будем рады ответить на дополнительные вопросы.

С уважением,

Андрей Зайцев
Менеджер по продаже оборудования